



Appareils de traitement de l'air

Capacité de refroidissement de
15 à plus de 2 000 tonnes et
500 à plus de 400 000 pi³/min



L'AVANTAGE DES APPAREILS DE TRAITEMENT D'AIR NORTEK AIR SOLUTIONS

Nortek Air Solutions est le plus grand fabricant d'appareils CVC sur mesure de l'Amérique du Nord, comptant plus de 350 ans d'expérience combinée, cinq usines de fabrication situées stratégiquement et couvrant plus de 185 000 mètres carrés d'espace propre et 180 bureaux de vente. Nos marques desservent des clients commerciaux, institutionnels et industriels avec une gamme complète de produits de traitement d'air de petite, moyenne et grande taille allant de 15 à plus de 2 000 tonnes et de 500 à plus de 400 000 pi³/min.

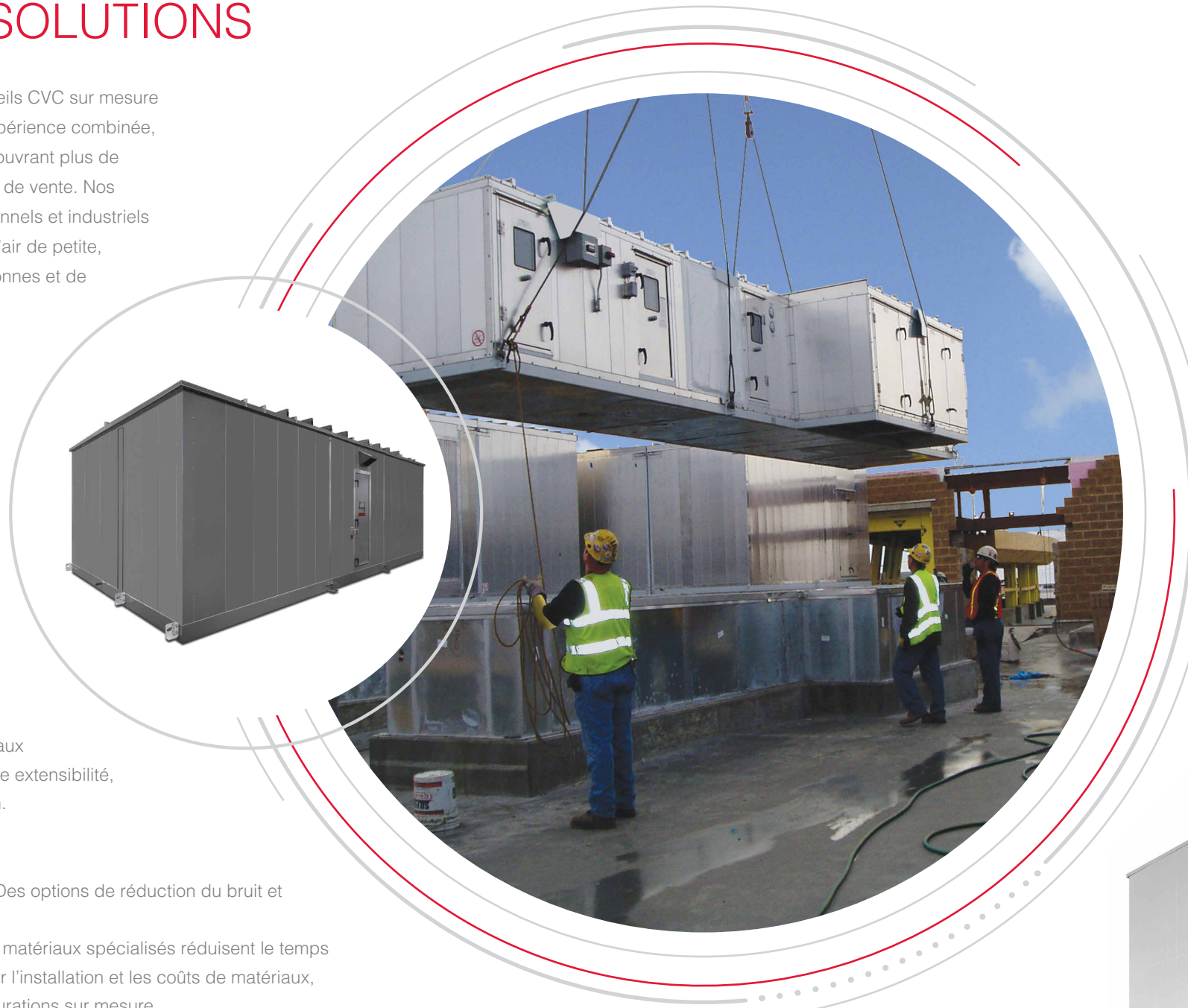


Des solutions de traitement d'air pour de meilleurs environnements du bâtiment

Les appareils de traitement d'air intérieur/extérieur spécialisés et hautement personnalisables répondent aux exigences de n'importe quelle application grâce à notre extensibilité, flexibilité et polyvalence inégalée en matière de design.

Ces appareils de traitement d'air sur mesure offrent :

- Un fonctionnement silencieux et écoénergétique – Des options de réduction du bruit et une technologie qui permet des économies réelles.
- Des options de construction de haute qualité – Des matériaux spécialisés réduisent le temps de design, baissent les coûts de main-d'œuvre pour l'installation et les coûts de matériaux, accélèrent la construction et permettent des configurations sur mesure.
- Une technologie novatrice – Des designs inventifs et uniques permettent la création de systèmes conformes aux besoins d'humidité, d'économies d'énergie, de qualité d'air intérieur, d'acoustique et de paramètres physiques particuliers.
- Une polyvalence productive – Des paramètres de design et de construction qui s'adaptent à toutes les situations et les exigences et à tous les environnements.
- Un moindre coût de propriété – Des systèmes économiques et écoénergétiques conçus sur mesure qui réduisent le coût total de propriété.



Idéal pour les nouvelles constructions, les mises à niveau et les remplacements

Les appareils de traitement d'air commerciaux conçus correctement réduisent les coûts associés aux nouvelles constructions, aux mises à niveau et aux projets de remplacement en incorporant des capacités uniques à toutes les situations.

- Redondance intégrée – De multiples niveaux de redondance supérieure offrent une garantie supplémentaire contre l'interruption des activités normales.
- Récupération d'énergie – Des systèmes de récupération d'énergie efficaces qui recouvrent 80 % de la chaleur perdue et réduisent les coûts d'énergie.
- Solutions « Free Cooling » – L'air extérieur écoénergétique minimise ou élimine le besoin de refroidissement mécanique.
- Configurations et composants – Les configurations et designs polyvalents répondent aux exigences spatiales des systèmes plus efficaces.
- Pression statique réduite – Le profil de circulation d'air moins uniforme réduit la baisse de pression statique causée par la turbulence et les effets du système.
- Exigences électriques réduites – Les charges de connexion électrique minimales et le ventilateur à consommation réduite sont des avantages significatifs en termes d'économies d'énergie.



CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



ARMATURE INTÉGRÉE AVEC DESIGN MODULAIRE

Le plus grand nombre de configurations d'armoires de l'industrie.



PLANCHER RÉSISTANT ANTIDÉRAPANT

Plusieurs options de planchers qui offrent une sécurité maximale quel que soit l'environnement.



FANWALL TECHNOLOGY® AVEC VENTILATION REDONDANTE INHÉRENTE

Un système entièrement intégré et conçu de ventilateurs, moteurs, serpentins, commandes et accessoires de pointe qui peut être facilement combiné en fonction des besoins de votre nouvelle construction ou de votre application de mise à niveau.

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES



VOLET ANTI-REFOULEMENT À EFFET PRESQUE NUL SUR LE SYSTÈME

Isole la circulation d'air à travers toute cellule individuelle de ventilation en scellant le ventilateur à l'arrêt lorsqu'il est mis hors service.



OPTIONS DE REVÊTEMENT EN POUVRE/LUSTRÉ POUR L'INTÉRIEUR ET L'EXTÉRIEUR

Disponibles dans plusieurs épaisseurs pour supporter les conditions environnementales extrêmes.



PLANCHER EN MOUSSE ISOLANTE DE POLYURÉTHANE

Inséré sous le bac de vidange, remplissant tous les espaces et éliminant toute condensation sous le bac.

FANWALL TECHNOLOGY®



L'une des avancées les plus significatives dans la gestion de la circulation d'air – FANWALL TECHNOLOGY® – est offerte exclusivement par Nortek Air Solutions. C'est une solution intégrée à ventilateurs en série pour appareils de traitement d'air qui permet de créer des systèmes intégrés et complets de ventilateurs, moteurs, serpentins, contrôles et accessoires de pointe pour les nouvelles constructions et les mises à niveau.

Principales caractéristiques (entre autres) :

- Moteurs à aimants permanents à ultra haute efficacité
- Volets anti-refoulement à effet presque nul sur le système
- Commandes d'optimisation du système
- Commande par variation de fréquence
- Silencieux Coplanar®
- Performance sonore
- Acoustique et efficacité
- Les ventilateurs sont offerts en 6 tailles, de 12 à 22 pouces
- Option multi-commande pour redondance supplémentaire
- Roue en polymère de pointe/moteur ECMi

Avec leur design modulaire, les ventilateurs en série FANWALL conviennent à une vaste gamme de rapports de forme d'appareils de traitement d'air avec une polyvalence de design inégalée pour les applications intérieures/extérieures. Cela se traduit par une empreinte qui peut être réduite jusqu'à 33 %, laissant plus d'espace pour d'autres usages.



CONCEPTION DE POINTE DES VENTILATEURS

Chaque appareil de traitement d'air comprend des ventilateurs de caissons faits d'aluminium et de polymère pour répondre efficacement aux exigences de performance du système ou de l'application. Les ventilateurs sont offerts en plusieurs tailles différentes, de 12 à 22 pouces pour convenir à vos besoins de performance et optimiser l'efficacité. La performance des ventilateurs est homologuée AMCA™.

Les ventilateurs comprennent une roue en polymère de pointe avec lame, carénage et cône de forme aérodynamique, des niveaux de bruit réduits et un choix de moteurs : induction, à aimants permanents et ECMi. Leur design inclut des matériaux d'atténuation qui réduisent le bruit émis par la turbine et le moteur, ce qui produit une réduction typique du bruit à l'entrée et à la décharge. L'utilisation d'une puissance moindre signifie souvent de plus petits interrupteurs électriques et de plus petite(s) génératrice(s) de secours.

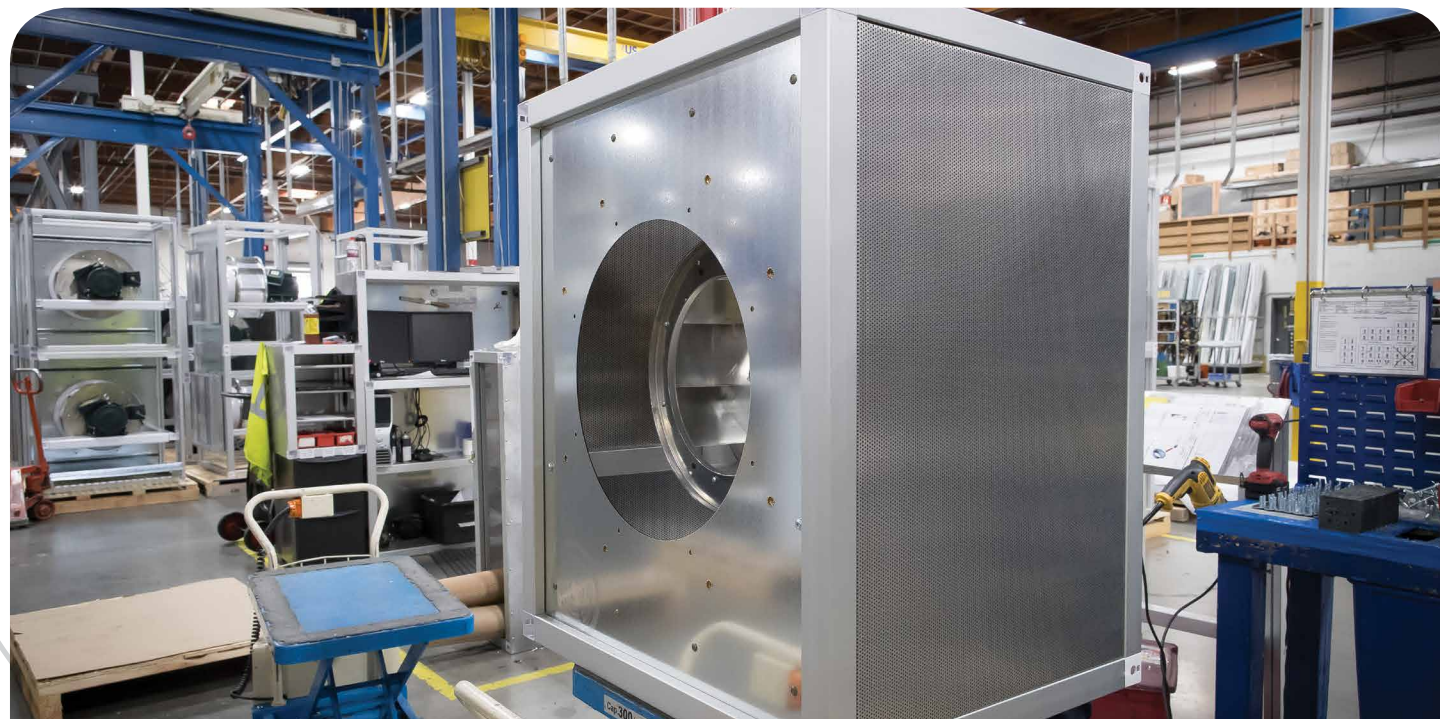


OPTIONS DE BARRIÈRES THERMIQUES

La qualité des appareils de traitement d'air dépend de l'armature qui les contient. Pour que l'armature soit efficace, elle doit assurer une variété de fonctions en plus du support et de l'intégrité structurelle.

Plusieurs technologies de barrière thermique sont employées pour prévenir le suintement ou le givre sur l'extérieur des appareils de traitement d'air, dont :

- Barrière thermique modifiée – Isolation en fibre de verre ou mousse de polyuréthane injectée avec matériau d'étanchéité qui crée une séparation entre les différentes températures, par exemple air extérieur froid et air ambiant de l'équipement chaud.
- Aucune barrière thermique à travers le métal
 - Solide, polybloc avec mousse de polyuréthane injectée pour séparer la doublure interne de l'armoire de sa doublure externe, éliminant ainsi le pont thermique.
 - Aluminium extrudé avec paroi de mousse ou design polybloc avec parois remplies de mousse pour éliminer tout chemin de conductivité métal contre métal entre l'intérieur et l'extérieur de l'appareil, que ce soit par le toit, les parois ou la base.



CONSTRUCTION D'ARMOIRE INÉGALÉE

Les armoires ont une base en mousse vaporisée et des parois isolées avec de la fibre de verre ou de la mousse. Des options de construction à armature intégrée ou armature panéalisée sont disponibles.

Comme leur armature, les armoires ont des capacités de barrière thermique qui minimisent ou éliminent les ponts thermiques, y compris les panneaux extérieurs, la partition centrale et la structure du toit et de la base à coupure thermique qui maximisent le transfert thermique et minimisent la possibilité de condensation sur les surfaces intérieures et extérieures.

La construction à double paroi réduit la vibration et permet le fonctionnement à pression statique élevée. L'aluminium extrudé et le polybloc sont offerts comme options de design de barrières thermiques sans contact métallique. Les cadres de portes et poignées ont des propriétés de barrière thermique, et sur les appareils de traitement d'air pourvus de fenêtres, celles-ci sont faites de verre trempé thermique. Chaque armoire comprend les fonctions standard :

- Étanchéité environnementale complète
- Plateaux d'écoulement
- Planchers et grillages antidérapants



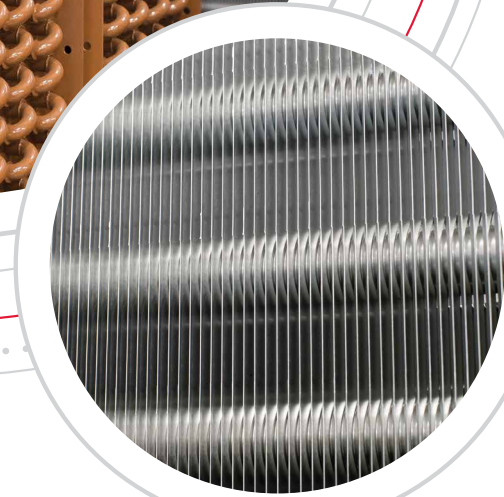
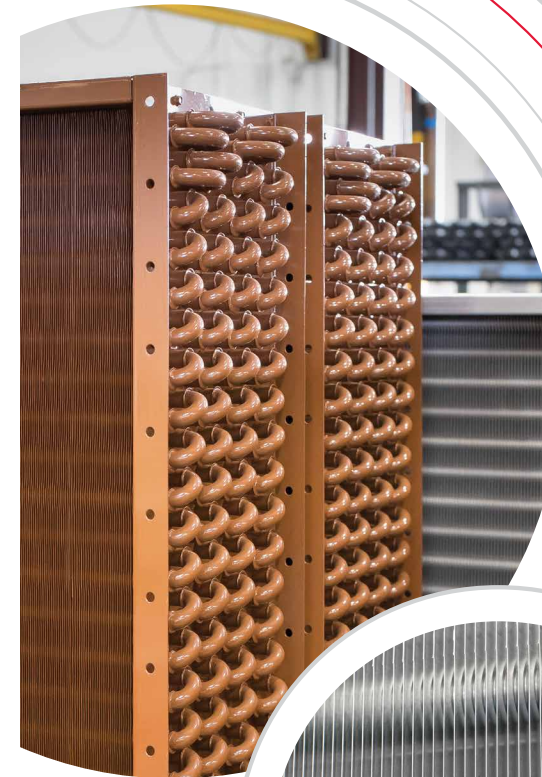
GAMME COMPLÈTE DE SERPENTINS HAUT DE GAMME

Les serpentins jouent un rôle crucial dans le fonctionnement et l'efficacité d'un appareil de traitement d'air et ils doivent être faits de matériaux de grande qualité, fabriqués suivant les normes de contrôle de la qualité les plus strictes et conçus pour une longue durabilité et une performance supérieure.

Nortek Air Solutions offre des serpentins qui incluent une variété de dimensions de boîtiers, d'espacement des ailettes et d'épaisseurs du tube de cuivre ainsi que différents matériaux de boîtier et d'ailettes, y compris l'acier galvanisé et l'acier inoxydable. Des revêtements et traitements protecteurs sont disponibles pour accroître la vie utile des serpentins installés dans des environnements corrosifs. Les composants du serpentin (ailettes, tubes, têtes et boîtiers) sont entièrement enduits et plusieurs matériaux de revêtement sont offerts en option.

Nortek Air Solutions offre les configurations de serpentins suivantes :

- Eau chaude et froide
- Vapeur
- Amplificateur
- Détente directe
- Remplacement de condensateur
- Homologation de serpentin AHRI 410

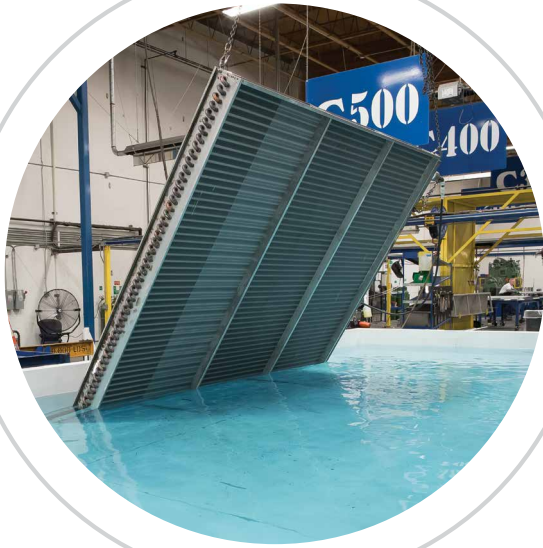


DES SYSTÈMES DE CONTRÔLE POUR CHAQUE SITUATION

Des commandes d'optimisation des systèmes sont offertes avec tous les produits. Les systèmes de contrôle sont intégrés aux systèmes existants ou indépendants, ce qui réduit le nombre de connexions à installer et à coordonner. Les panneaux de contrôle peuvent être montés sur l'appareil ou installés à distance.



DES ESSAIS BOUT EN BOUT POUR UNE FIABILITÉ INÉGALÉE



Des années de recherche et développement par des experts de notre domaine ainsi que l'expérience en ingénierie de notre personnel ont mené à la création de laboratoires de recherche et d'installations d'essai accrédités. Un engagement sincère à offrir les systèmes CVC les plus novateurs, fiables et de grande qualité sur le marché a permis à notre personnel de laboratoire de développer une réputation exceptionnelle dans l'industrie, tant auprès des clients que des experts-conseils.

Nos normes d'essai complètes incluent le son, l'acoustique, les fuites, la circulation d'air (décharge, entrée), les serpentins et la performance technique.

LA CONFORMITÉ À DES CERTIFICATIONS UNIQUES

Les appareils de traitement d'air sur mesure peuvent se conformer aux certifications applicables à chaque réglementation :

- Normes ETL et AMCA
- Préapprobation sismique IBC ou HCAI (anciennement appelé OSHPD)
- Comté de Miami-Dade, contrôle des produits de la Floride
- Homologation de serpentin AHRI
- Homologation de récupération d'énergie AHRI 1060

UN ENGAGEMENT À LA PERFORMANCE SUPÉRIEURE

Nous visons à vous aider à créer la bonne expérience avec nos solutions, à offrir des produits fiables adaptés à vos besoins spécifiques et à collaborer avec vous de manière fluide. Nous voulons être votre unique fournisseur de solutions CVC sur mesure.

Et nous visons à nous assurer votre fidélité via la performance. Trouvez votre représentant local de Nortek Air Solutions en visitant le site www.nortekair.com.

DES MARQUES D'APPAREILS DE TRAITEMENT D'AIR SUR MESURE EN TÊTE DE L'INDUSTRIE



Huntair, de Nortek Air Solutions, offre des solutions de traitement d'air sur mesure novatrices qui vous procurent la performance requise pour les applications critiques et extrêmement sensibles. Les appareils de traitement d'air sur mesure de Huntair incorporent un design éprouvé offrant une polyvalence maximale pour combler les besoins des systèmes CVC commerciaux.

- Spécialisés dans :
- 500 pi à plus de 400 000 pi³/min
- Armoires électriques sur mesure
- Construction d'armoires de 2 po à 4 po
- Processus de fabrication centré sur la qualité
- Revêtement en poudre
- Commandes d'optimisation du système
- Construction intérieure et extérieure
- Tolérance aux conditions extrêmes
- FANWALL® avec volets anti-refoulement
- Solutions de mise à niveau FANWALL®



Governair/Temtrol, de Nortek Air Solutions, offre des appareils de traitement d'air commerciaux sur mesure qui allient la plus haute qualité et la meilleure valeur pour les applications CVC commerciales. Avec des produits qui incluent les appareils les plus simples jusqu'aux systèmes les plus complexes, Governair/Temtrol offrent des appareils de traitement d'air sur mesure conçus pour combler parfaitement les besoins de toute application CVC grâce à l'innovation et la fiabilité.

- Spécialisés dans :
- 500 pi à plus de 400 000 pi³/min
- Forfaits électriques sur mesure complets
- Capacité de canalisation sur mesure
- Processus de fabrication centré sur la qualité
- Armatures et bases sur mesure
- Systèmes de revêtement avancés
- Ventilateurs et serpentins spécialisés
- Options de construction interne sur mesure
- Gamme complète de contrôles DDC sur mesure
- FANWALL® avec volets anti-refoulement
- Solutions de mise à niveau FANWALL®



Ventrol, de Nortek Air Solutions, produit des appareils de traitement d'air commerciaux conçus sur mesure qui comprennent des fonctions uniques pour livrer des solutions de mise à niveau ou de nouvelle construction. Une évaluation approfondie des exigences du projet permet à Ventrol de livrer des designs novateurs conçus pour combler les exigences spécifiques de chaque application.

- Spécialisés dans :
- 500 pi à plus de 300 000 pi³/min
- Options flexibles d'emballage
- Souplesse de la conception
- Processus de fabrication centré sur la qualité
- Récupération d'énergie
- Configurations sur mesure
- FANWALL® avec volets anti-refoulement
- Solutions de mise à niveau FANWALL®
- Tolérance aux conditions extrêmes
- Isolation novatrice et technologies de barrières thermiques



Les spécifications et illustrations peuvent être modifiées sans préavis et sans qu'il y ait d'obligation.

Huntair®, Governair®, Temtrol®, Ventrol®, FANWALL® et Coplanar Silencer® sont des marques déposées de Nortek Air Solutions, LLC.